

# Montageanleitung Quick Lock Instalation für Wechselschaftkappen



- Zubehör:**
- A Stahlschiene
  - B Schrauben für Stahlschiene A
  - C Schrauben für Hohlschiene E
  - D Flachfeder
  - E Hohlschiene
  - F Distanzscheiben
  - G Universal-Schaftkappe
  - H Schablone
  - K Plastikstifte



1. Den Schaft auf die richtige Länge und den richtigen Winkel schleifen oder feilen.  
ACHTUNG ! Der Schaft muss perfekt plan sein.



2. Mit einem Bleistift eine Mittellinie auf dem Schaft einzeichnen. Die beiliegende Schablone (H) auf das Schaftende legen und sicherstellen dass die Schaftkappengröße für den Schaft geeignet ist.  
„Schaft mit Aussen,-und Mittellinie vergleichen“



3. Schablone (H) über der Mittellinie zentrieren und die kleine Querlinie am oberen Ende des Schaftes anlegen. Den Mittelpunkt des oberen Schraubenloches mittels Reismadel anstechen und kornen.



4. Mit einem Bohrer 3,2mm das obere Loch bohren, die Stahlschiene (A) mit einer Schraube (B) und dem Pfeil nach unten leicht anschrauben.  
5. Die Stahlschiene (A) über der Mittellinie zentrieren, das Loch wiederum anstechen und kornen. Die Stahlschiene (A) zur Seite schieben, das Loch bohren und die Stahlschiene (A) mit den Schrauben (B) fest anschrauben.



6. Plastikstifte (K) von unten in die Schraubenlöcher der Schaftkappe (G) einstecken



7. Je nach Bedarf bis je 3 Distanzscheiben (F) über die beiden Plastikstifte (K) schieben.



8. Hohlschiene (E) über die beiden Plastikstifte (K) in den Hohlraum der Schaftkappe (G) eindrücken. Dabei muss der Pfeil auf der Hohlschiene (E) nach unten und die Öffnung nach außen zeigen.



9. Schaftkappe (G) flach auf der Arbeitsfläche ablegen und sicherstellen das die Distanzscheiben (F) richtig über den Schraubenlöchern liegen.

10. Vorsichtig einen Plastikstift (K) herausziehen und Schraube (C) leicht eindrehen, selbiges ist bei dem zweiten Plastikstift (K) zu wiederholen, doch jetzt sind beide Schrauben (C) gleichmäßig anzuziehen



11. Sandpapier Nr.80 auf eine ebene Fläche legen und die Schaftkappe (G) durch leichten Druck in der Mitte leicht plan schleifen, bis sich die Schaftkappe (G) auf die Stahlschiene (A) am Schaft stramm aufschieben lässt. Jedoch ist darauf zu achten dass die Hohlschiene (E) nicht mit abgeschliffen wird.

12. Sollte die Schaftkappe (G) einmal zu lose am Schaft sitzen oder sollten sich Schleifspuren an der Hohlschiene (E) abzeichnen, können nach Bedarf die Distanzscheiben (F) unter der Hohlschiene (E) entfernt werden.



13. Sobald ein guter Sitz der Schaftkappe (G) erreicht ist, entfernt man die Hohlschiene (E) noch einmal und setzt die Flachfeder (D) ein, wobei man darauf achtet, das jeweils der ordnungsgemäße Sitz und die richtige Anzahl der Distanzscheiben (F) erhalten bleibt, dazu benutzt man wieder die Plastikstifte (K).



14. Ist die Hohlschiene (E) mit der Flachfeder (D) wieder eingesetzt und befestigt, wird die Schaftkappe (G) am Schaft von unten nach oben aufgeschoben.



15. Mit fest eingeschnappter Schaftkappe (G), den Schaftumfang mit einer scharfen Reissnadel von unten auf dem überstehenden Schaftkappenrand anreißen. (Um den Riss beim schleifen besser sehen zu können, kann man ihn mit Kreide oder mit weißer Fülltinte gut erkennbar machen.



16. Die Schaftkappe (G) wird jetzt vom Schaft abgenommen und an die Hängevorrichtung angeschnappt.

17. Man legt nun die Hängevorrichtung über den Schaft, lässt die Schaftkappe am Ende des Schaftes anschlagen und verstellt die Vorrichtung so, dass die Stäbe mit dem Kamm und der Unterseite parallel sind. (Um die Seitenwinkel einzustellen kann man den „Galgen“ an der Schleifvorrichtung näher heran oder weiter nach hinten drehen.



18. Man hängt nun die Hängevorrichtung in die Öse am Galgen und schleift die Schaftkappe bis die weisse Linie fast verschwunden ist. Da man die Schaftkappe schnell von der Vorrichtung zum Schaft und zurück bringen kann, wird man einen ausgezeichneten Sitz erreichen, ohne das Schaftholz mit dem Schleifkörper auch nur zu berühren.

19. Sie können die B&R Hängevorrichtung bei uns bestellen. Sie macht Ihre Arbeit viel leichter und schneller und Sie wünschen Sie hätten sie schon immer gehabt.

20. Eine Tellerschleifmaschine mit der Hängevorrichtung, einer guten Lampe und einer Absaugvorrichtung macht Ihnen die Arbeit leichter und Sie werden erstaunt sein wie viel besser und schneller eine Gummikappe angepasst werden kann.

